

Дополнительное соглашение №1 к договору №2016/465 от 29.08.16

г. Химки

« 5 » \_\_\_\_\_ 2016 г.

Акционерное общество «Машиностроительное конструкторское бюро «Факел» имени академика П.Д. Грушина» (АО «МКБ «Факел»), именуемое в дальнейшем «Покупатель», в лице и.о. Первого заместителя генерального директора - исполнительного директора А.Н. Запутляева, действующего на основании Доверенности № 2-1949 от 11.10.2016г., с одной стороны, и ООО «Корунд», именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице коммерческого директора Михайловой В.В., действующего на основании доверенности №9 от 16.01.2015г., с другой стороны, заключили настоящее Дополнительное соглашение о нижеследующем:

1. Поставщик принимает на себя обязательство по дополнительной поставке режущего инструмента, не являющегося технологическим оборудованием согласно Приложению №1 к дополнительному соглашению №1, а Покупатель обязуется принять и оплатить указанный товар.
2. Изложить пункт 8.1 Договора в следующей редакции: «Сумма по договору составляет 2 095 737 (два миллиона девяносто пять тысяч семьсот тридцать семь) рублей 21 копейка в т.ч. НДС 18% - 319688 (триста восемнадцать тысяч триста шестьдесят семь) рублей 73 копейки».
3. Изложить пункт 5.1. Договора в следующей редакции: «Поставка товара осуществляется в срок, установленный в Спецификациях».
4. Техническое задание (Приложение №2 к договору №2016/465) принять в редакции Приложения №2 к настоящему дополнительному соглашению.
5. Во всем остальном, что не затронуто положениями настоящего Дополнительного соглашения применяются положения Договора.
6. Настоящее дополнительное соглашение составлено в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из сторон.
7. Настоящее Дополнительное соглашение вступает в силу с момента подписания сторонами.

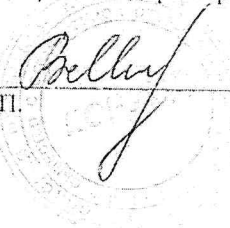
Поставщик:

ООО «Корунд»  
Россия, 440028, г. Пенза, ул. Циолковского, 12Б  
ИНН: 5836615542  
ОКПО: 52000423  
КПП: 583501001  
ОГРН: 1025801362762  
Расчетный счет: 40702810212240003213  
Наименование банка: Филиал Банка ВТБ (ПАО)  
в г. Нижнем Новгороде  
Корреспондентский счет:  
30101810200000000837  
БИК 042202837  
Телефон: 8(8412) 49-60-10; 260-210  
Электронная почта: [info@koround.ru](mailto:info@koround.ru)

Покупатель:

Реквизиты: АО «МКБ «Факел»  
Юридический адрес: 141401, Московская обл., г.  
Химки, ул. Академика Грушина, 33  
Фактический адрес: 141401, Московская обл., г.  
Химки, ул. Академика Грушина, 33  
ИНН 5047051923  
КПП 509950001  
АО АКБ «НОВИКОМБАНК» г. Москва  
Р/С 40702810600000004036  
К/С 30101810245250000162  
БИК 044525162

Коммерческий директор

  
М.П.

В.В. Михайлова

И.о. первого заместителя генерального  
директора-  
исполнительного директора АО «МКБ «Факел»

  
М.П.   
А.Н. Запутляев



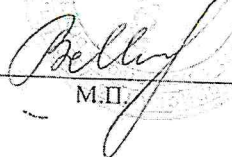
Приложение №1 к дополнительному соглашению №1 к договору №2016/465 от 29.08.16.

Спецификация №2

№ п/п	Наименование продукции (товара)	Ед. изм.	Кол-во	Цена без НДС за шт, руб.	Стоимость, руб.	Срок поставки
1	Пластина SNMG 120408E-FM:T9325 Pramet	Шт	20	432,58	10208,89	Не более 7 дней с даты подписания дополнительного соглашения
2	Резец MWLNR-2020K08 Kennametal	Шт	2	4514,22	10653,56	
3	Резец GFMR 2020 K 0316 Pramet	Шт	6	6880,14	48711,39	
4	Резец GFMR 2525 M 0316 Pramet	Шт	6	7389,78	52319,64	
5	Пластина LCMF 031602-M T 8330 Pramet	Шт	20	931,94	21993,78	
6	Пластина CNMG 120408E-FM: T9325 Pramet	Шт	20	432,58	10208,89	
7	Резец DDJNR-2020K1504 БЗС	Шт	2	2534,50	5981,42	
8	Резец DDJNR-2525M1504 БЗС	Шт	2	2890,70	6822,05	
9	Пластина DNMG 150408E-FM:T9325 Pramet	Шт	20	550,74	12997,46	
10	Пластина TN22ERN60:T8030 Pramet	Шт	20	1287,46	30384,06	
11	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 6х16х57 (R=1;dxв.=6; z=4) X-CEED Dormer	Шт	4	2507,10	11833,51	
12	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 10х22х72 (R=0,5;dxв.=10; z=4) X-CEED Dormer	Шт	2	4639,16	10948,42	
13	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 10х57х125 (dxв.=10; z=4) TiALN-X д/ст. Dormer	Шт	4	5065,58	23909,54	
14	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 20х75х150 (dxв.=20; z=4) TiALN-X д/ст. Kennametal	Шт	1	7271,96	8580,91	
15	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 6х15х50 (dxв.=6; z=6) X-CEED д/ст. Dormer	Шт	5	2448,53	14446,33	
16	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад.ц/х 20х38х100 (R=10; dxв.=20; z=2) X-CEED д/ст. Kennametal	Шт	1	6408,86	7562,45	
17	Сверло тв.спл. монолит. ц/х 3.3х23х66 (dxв.=6) AP TiN Kennametal	Шт	2	1834,43	4329,25	
18	Сверло тв.спл. монолит. ц/х 3.5х23х66 (dxв.=6) AP TiN Kennametal	Шт	2	1834,43	4329,25	
Итого					296220,80	

Поставщик:

Коммерческий директор

  
М.П.

В.В. Михайлова

Покупатель:

И.О. первого заместителя генерального  
директора – исполнительного директора

  
М.П.



### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Наименование продукции: режущий инструмент, не являющийся технологическим оборудованием
2. Требование к качеству (товаров, услуг) и документы, подтверждающие это качество:

Поставляемая продукция должна соответствовать сопутствующим к ней сертификатам качества/иным документам, подтверждающим качество поставляемой продукции.

3. Потребительские свойства (товара): строительные материалы должны быть ранее не использованными, иметь товарный вид и соответствовать требованиям технического задания.

#### Техническое задание

№п/п	Наименование товара	Производитель	Ед. изм.	Кол-во
1.	Сверло центровочное двухстороннее HSS1x32 (dxв.=3,15) DIN 333-A	Dormer	шт.	10
2.	Сверло центровочное двухстороннее HSS1,6x35,5(dxв.=4) DIN 333-A	Dormer	шт.	10
3.	Сверло центровочное двухстороннее HSS2x40(dxв.=5) DIN 333-A	Dormer	шт.	10
4.	Сверло центровочное двухстороннее HSS2,5x45(dxв.=6,3) DIN 333-A	Dormer	шт.	10
5.	Сверло центровочное двухстороннее HSS3,15x50(dxв.=8) DIN 333-A	Dormer	шт.	10
6.	Сверло центровочное двухстороннее HSS4x56(dxв.=10) DIN 333-A	Dormer	шт.	10
7.	Сверло центровочное двухстороннее HSS5x63(dxв.=12,5) DIN 333-A	Dormer	шт.	10
8.	Сверло HSS-Co монолит ц/х 2,5х 30х 57 (dxв.=2,5;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
9.	Сверло HSS-Co монолит ц/х 2,9х 33х 61 (dxв.=2,9;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
10.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 3,2х 36х 65 (dxв.=3,2;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
11.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 3,3х 36х 65 (dxв.=3,3;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
12.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 3,9х 43х 75 (dxв.=3,9;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
13.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 4,2х 43х 75 (dxв.=4,2;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
14.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 4,9х 52х 86 (dxв.=4,9;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
15.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 5,1х 52х 86 (dxв.=5,1;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
16.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 5,2х 52х 86 (dxв.=5,2;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
17.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 5,9х 57х 93 (dxв.=5,9;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
18.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 6,2х 63х101 (dxв.=6,2;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
19.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 6,5х 63х101 (dxв.=6,5;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
20.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 6,7х 63х101 (dxв.=6,7;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
21.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 6,8х 69х109 (dxв.=6,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
22.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 6,9х 69х109 (dxв.=6,9;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
23.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 7,9х 75х117 (dxв.=7,9;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
24.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 8,2х 75х117 (dxв.=8,2;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
25.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 8,5х 75х117 (dxв.=8,5;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
26.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 8,9х 81х125 (dxв.=8,9;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
27.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 9,9х 87х133 (dxв.=9,9;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
28.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 10,2х 87х133 (dxв.=10,2;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
29.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 10,5х 87х133 (dxв.=10,5;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
30.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 11,8х 94х142 (dxв.=11,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
31.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 12,2х101х151 (dxв.=12,2;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
32.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 12,5х101х151 (dxв.=12,5;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
33.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 13,8х108х160 (dxв.=13,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
34.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 14х108х160 (dxв.=14,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
35.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 2,8х 33х 61 (dxв.=2,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
36.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 3,0х 33х 61 (dxв.=3,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10

37.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 3,8х 43х 75 (dхв.=3,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
38.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 4,0х 43х 75 (dхв.=4,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
39.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 3,8х 43х 75 (dхв.=3,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
40.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 4,8х 52х 86 (dхв.=4,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
41.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 5,0х 52х 86 (dхв.=5,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
42.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 6,0х 57х 93 (dхв.=6,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
43.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 7,0х 69х109 (dхв.=7,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
44.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 7,8х 75х117 (dхв.=7,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
45.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 8,0х 75х117 (dхв.=8,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
46.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 8,4х 75х117 (dхв.=8,4;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
47.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 8,8х 81х125 (dхв.=8,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
48.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 9,0х 81х125 (dхв.=9,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
49.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 9,8х 87х133 (dхв.=9,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
50.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 10,0х 87х133 (dхв.=10,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
51.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 10,8х 94х142 (dхв.=10,8;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
52.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 11,0х 94х142 (dхв.=11,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
53.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 11,5х 94х142 (dхв.=11,5;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
54.	Сверло HSS-Co монолит.ц/х 12,0х101х151 (dхв.=12,0;z=2) DIN 338 шлифов.	RUKO	шт.	10
55.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 10х 87х168 (MT1;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
56.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 10,5х 87х168 (MT1;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
57.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 11х 94х175 (MT1;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
58.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 11,5х 94х175 (MT1;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
59.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 12х 101х182 (MT1;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
60.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 12,5х 101х182 (MT1;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
61.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 13х 101х182 (MT1;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
62.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 14х 108х189 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
63.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 14,5х 114х212 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
64.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 15х 114х212 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
65.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 16х 120х218 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
66.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 17х 125х223 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
67.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 18х 130х228 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
68.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 18,5х 135х233 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
69.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 19,5х 140х238 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
70.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 20х 140х238 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
71.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 22х 150х248 (MT2;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
72.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 24х 160х281 (MT3;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
73.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 25х 160х281 (MT3;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
74.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 26х 165х286 (MT3;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
75.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 27х 170х291 (MT3;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
76.	Сверло HSS-Co монолит.к/х 30х 175х296 (MT3;z=2) DIN 345 шлифов.	RUKO	шт.	10
77.	Метчик машинный М 3х0,5 HSS-E TiN 6H DIN 371C для глухих отверстий (dхв=3,5;кв=2,7) (BS)	Dormer	шт.	10
78.	Метчик машинный М 4х0,7 HSS-E TiN 6H DIN 371C для глухих отверстий (dхв=4,5;кв=3,4) (BS)	Dormer	шт.	10
79.	Метчик машинный М 5х0,8 HSS-E TiN 6H DIN 371C для глухих отверстий (dхв=6;кв=4,9) (BS)	Dormer	шт.	10
80.	Метчик машинный М 6х1 HSS-E TiN 6H DIN 371C для глухих отверстий (dхв=6;кв=4,9) (BS)	Dormer	шт.	10
81.	Метчик машинный М 8х1,25 HSS-E TiN 6H DIN 371C для глухих отверстий (dхв=8;кв=6,2) (BS)	Dormer	шт.	10
82.	Метчик машинный М10х1,5 HSS-E TiN 6H DIN 371C для глухих отверстий (dхв=10;кв=8) (BS)	Dormer	шт.	10
83.	Метчик машинный М12х1,75 HSS-E TiN 6H DIN 376C для глухих отверстий (dхв=9;кв=7) (BS)	Dormer	шт.	10
84.	Метчик машинный М 8х1 HSS-E TiN 6H DIN 374C для глухих отверстий (dхв=6;кв=4,9) (BS)	Dormer	шт.	10
85.	Метчик машинный М10х1,25 HSS-E TiN 6H DIN 374C для глухих отверстий (dхв=7;кв=5,5) (BS)	Dormer	шт.	10
86.	Метчик машинный М12х1,5 HSS-E TiN 6H DIN 374C для глухих отверстий (dхв=9;кв=7) (BS)	Dormer	шт.	10

87.	Метчик машинный M14x1,5 HSS-E TiN 6H DIN 374C для глухих отверстий (dхв=11;кв=9) (BS)	Dormer	шт.	10
88.	Метчик машинный M16x1,5 HSS-E TiN 6H DIN 374C для глухих отверстий (dхв=12;кв=9) (BS)	Dormer	шт.	10
89.	Метчик машинный M18x1,5 HSS-E TiN 6H DIN 374C для глухих отверстий (dхв=14;кв=11) (BS)	Dormer	шт.	10
90.	Метчик машинный M20x1,5 HSS-E TiN 6H DIN 374C для глухих отверстий (dхв=16;кв=12) (BS)	Dormer	шт.	10
91.	Резец MSSNR-2020K12	БЗС	шт.	2
92.	Резец MSSNR-2525M12	БЗС	шт.	2
93.	Пластина SNMG 120408-MP 6020	Pramet	шт.	30
94.	Резец MWLNR-2020K08	Kennametal	шт.	4
95.	Резец MWLNR-2525M08	БЗС	шт.	2
96.	Пластина WNMG 080408-MP BS30T (CP2555)	Pramet	шт.	10
97.	Резец S16Q-BLFS20	Pramet	шт.	2
98.	Резец S20R-BLFS24	Pramet	шт.	2
99.	Пластина MLG2020L UTi20T	Pramet	шт.	10
100.	Пластина MLG2030L UTi20T	Pramet	шт.	10
101.	Резец GHR-2020K03	Pramet	шт.	8
102.	Резец GHR-2525M03	Pramet	шт.	8
103.	Пластина A2030N00CL02 KCU25 (Kennametal) (4057659)	Pramet	шт.	30
104.	Резец SRDCN-2020K12	Kennametal	шт.	2
105.	Резец SRDCN-2525M12	Kennametal	шт.	2
106.	Пластина RCMT 1204-MG CP2555	Pramet	шт.	10
107.	Резец DCLNR-2020K12	БЗС	шт.	2
108.	Резец DCLNR-2525M12	БЗС	шт.	2
109.	Пластина CNMG 120408-MP BS40T (CP3555)	Pramet	шт.	30
110.	Резец DDJNR-2020K1504	БЗС	шт.	4
111.	Резец DDJNR-2525M1504	БЗС	шт.	4
112.	Пластина DNMG 150408-MP UE6110	Pramet	шт.	30
113.	Резец SER-2020K22	БЗС	шт.	2
114.	Резец SER-2525M22	БЗС	шт.	2
115.	Резец SER-3232P22	БЗС	шт.	2
116.	Пластина 22ER N60 EC-400	Pramet	шт.	30
117.	Резец SIR-1216-11	Pramet	шт.	2
118.	Резец SIR-1516-11	Pramet	шт.	2
119.	Пластина 11IR A60 EC-400	Pramet	шт.	10
120.	Резец SIR-2420-16	Pramet	шт.	2
121.	Резец SIR-3025-16	Pramet	шт.	2
122.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 2.0x6.0x 50 (dхв.= 4.0;z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	5
123.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 4.0x11.0x 50 (dхв.= 6.0;z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	3
124.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 6.0x16.0x 50 (dхв.= 6.0;z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	3
125.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 10.0x25.0x 72 (dхв.= 10.0;z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	1
126.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 20.0x40.0x 100 (dхв.= 20.0;z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	1
127.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 2x 6x 50 (dхв.= 4;z=4) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	5
128.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 5x14x 50 (dхв.= 6;z=4) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	3
129.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 10x25x 72 (dхв.=10;z=4) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	2
130.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 20x40x100 (dхв.=20;z=4) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	1
131.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 2x 6x 50 (R=0,3;dхв.= 4;z=2) AlTiN	Dormer	шт.	4
132.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 4x 10x 50 (R=1,0;dхв.= 4;z=2) AlTiN	Dormer	шт.	4
133.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 6x 15x 50 (R=0,3;dхв.= 6;z=2) AlTiN	Dormer	шт.	4
134.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 12x 30x 75 (R=2,0;dхв.= 12;z=2) AlTiN	Dormer	шт.	1

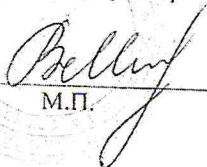
135.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 2х 6х 50 (R=0.5;dxв.= 4;z=4) X-CEED	Kennametal	шт.	4
136.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 4х 10х 50 (R=1.0;dxв.= 4;z=4) X-CEED	Dormer	шт.	4
137.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 6х 15х 50 (R=1;dxв.= 6;z=4) X-CEED	Dormer	шт.	8
138.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 8х 25х 60 (R=1;dxв.= 8;z=4) X-CEED	Dormer	шт.	4
139.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 10х 25х 72 (R=1.5;dxв.= 10;z=4) X-CEED	Dormer	шт.	4
140.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 12х30х 75 (R=1.0;dxв.=12;z=4) X-CEED	Dormer	шт.	1
141.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 12х30х 75 (R=3.0;dxв.=12;z=4) X-CEED	Dormer	шт.	1
142.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 6х13х75 (R=0.3;dxв.=6;z=4) X.CEED	Dormer	шт.	4
143.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 8х20х75 (R=0.5;dxв.=8;z=4) X.CEED	Dormer	шт.	4
144.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 10х25х100 (R=0.5;dxв.=10;z=4) X.CEED	Dormer	шт.	4
145.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 4х20х75 (dxв.=6;z=4) TiAlN-X д/ст.	Dormer	шт.	4
146.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 10х40х150 (dxв.= 10;z=4) TiAlN-X д/ст.	Dormer	шт.	8
147.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 12х50х150 (dxв.= 12;z=4) TiAlN-X д/ст.	Dormer	шт.	1
148.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 20х80х150 (dxв.= 20;z=4) TiAlN-X д/ст.	Dormer	шт.	2
149.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 6х16х 50 (dxв.=6;z=6) X-CEED д/ст.	Dormer	шт.	10
150.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 8х20х 60 (dxв.=8;z=6) X-CEED д/ст.	Dormer	шт.	5
151.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 12х30х 75 (dxв.=12;z=6) X-CEED д/ст.	Dormer	шт.	2
152.	Фреза конц.тв.спл.монолит. ц/х 20х42х100 (dxв.=20;z=6) X-CEED д/ст.	Dormer	шт.	1
153.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 1х2х75 (R=0.5; dxв.=4; z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	5
154.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 4х8х75 (R=2; dxв.=4; z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	5
155.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 4х8х75 (R=2; dxв.=6; z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	5
156.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 6х12х75 (R=3; dxв.=6; z=2) X.CEED д/ст.	Dormer	шт.	5
157.	Фреза конц.тв.спл.монолит.рад. ц/х 20х40х150 (R=10; dxв.=20; z=2) X.CEED д/ст.	Kennametal	шт.	2
158.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 3,3х20х62 (dxв.=6) AlTiN	Dormer	шт.	4
159.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 3,5х20х62 (dxв.=6) AlTiN	Dormer	шт.	5
160.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 4,0х24х66 (dxв.=6) AlTiN	Dormer	шт.	3
161.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 4,2х24х66 (dxв.=6) AlTiN	Dormer	шт.	3
162.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 4,5х24х66 (dxв.=6) AlTiN	Dormer	шт.	3
163.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 5,0х28х66 (dxв.=6) AlTiN	Dormer	шт.	3
164.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 5,5х28х66 (dxв.=6) AlTiN	Dormer	шт.	3
165.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 6,0х28х66 (dxв.=6) AlTiN	Dormer	шт.	3
166.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 6,5х34х79 (dxв.=8) AlTiN	Dormer	шт.	3
167.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 6,8х34х79 (dxв.=8) AlTiN	Dormer	шт.	3
168.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 7,0х34х79 (dxв.=8) AlTiN	Dormer	шт.	3
169.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 8,0х41х79 (dxв.=8) AlTiN	Dormer	шт.	3
170.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 8,4х47х89 (dxв.=10) AlTiN	Dormer	шт.	3
171.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 8,5х47х89 (dxв.=10) AlTiN	Dormer	шт.	3
172.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 9,0х47х89 (dxв.=10) AlTiN	Dormer	шт.	3
173.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 10,0х47х89 (dxв.=10) AlTiN	Dormer	шт.	3
174.	Сверло тв.спл.монолит. ц/х 10,2х55х102 (dxв.=12) AlTiN	Dormer	шт.	3

4. Требование к упаковке, маркировке товара: упаковка должна обеспечивать сохранность режущего инструмента при прямой транспортировке автотранспортом.

5. Место и условия поставки: 141401, Московская область, г.Химки, Академика Грушина, 33.

Поставщик:

Коммерческий директор



М.П.

В.В. Михайлова

Покупатель:

И.О. первого заместителя генерального  
директора — исполнительного директора

М.П.

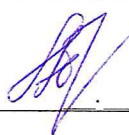
А.И. Запутляев



Дополнительного соглашения № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ .20 \_\_\_\_ г.  
к договору (контракту) № 2016/465 от \_\_\_\_\_ .20 \_\_\_\_ г.  
между АО «МКБ «Факел» и ООО «Корунд»  
наименование предприятия

Настоящим подтверждаю, что приложенные документы мною проанализированы.

С приложенным согласен:


Должность	Замечания и предложения	Подпись и дата	Расшифровка подписи
Заместитель генерального директора по экономике и финансам		 .20	Р.А. Абдрахимов
Заместитель генерального директора по коммерческим вопросам		 02.12.2016	А.В. Толстов
Главный бухгалтер		 02.12.2016	Ю.А. Тепцов
Заместитель генерального директора по развитию предприятия		 02.12.2016	В.Г. Крайнов
Начальник юридического управления		 02.12.2016	Ю.Н. Ситнова
Начальник отдела №26		 01.12.2016	М.В. Ефименко
Начальник отдела №23		 01.12.2016	Т.А. Цейгалова
Начальник отдела №36		 01.12.2016	О.И. Белов
Декларация о принадлежности или не принадлежности к СМП (субъектам среднего и малого предпринимательства)	суб.	Пункт положения о закупке или номер процедуры	2016/106
Код ОКПД2	25.73.60	Заказ	25000500
Пункт плана закупки	Б/У.	Код ДДС	121029

Примечание

1 При наличии замечаний по тексту согласуемых договорных документов они в виде служебной записки передаются на имя начальника Подразделения-куратора, при этом Лист согласования визируется с указанием реквизитов документа. Замечания по возможности вносятся в текст согласуемого документа, в противном случае решение принимает лицо, утверждающее согласуемый документ. При отсутствии замечаний и предложений, согласующее лицо собственноручно вносит запись «нет» в графе «Замечания и предложения».

2. Ответственность должностных лиц определяется разделом 11

Согласование проводит:

Менеджер отдела № 26  30.11.16 М.С. Певнев Тел. 003  
должность тип подразделения номер подпись, дата И.О. Фамилия номер

в. 20.09.16

дата печати: 30.11.2016 15:27